Załącznik nr 7

Parametry techniczne urządzenia

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp | Opis parametrów i wymogów | Parametr graniczny | Potwierdzenie spełniania parametru |
| 1 | Sterylizator niskotemperaturowy z komorą przelotową, na 100% tlenek etylenu o pojemności 130 - 140 l | tak |  |
| 2 | Sterylizator kompatybilny z istniejącymi urządzeniami znajdującymi się na wyposażeniu CS: Aerator Steri-Vac XL, Abator ETO Donaldson | tak |  |
| 3 | Zasilany jednorazowymi nabojami gazowymi zawierającymi 100 gram 100% EO. | tak |  |
| 4 | Sterowany mikroprocesorowo z ciekłokrystalicznym wyświetlaczem danych procesu sterylizacji wyświetlającym informacje tkj.: Temperatura i ciśnienie, wilgotność względna, wybrana temperatura procesu, informacja o blokadzie drzwi, informacja o aktualnym etapie procesu sterylizacji, informacja o awarii podłączonego katalizatora EO | tak |  |
| 5 | Sygnalizator dźwiękowy informujący o zakończeniu cyklu i ewentualnych błędach. | tak |  |
| 6 | Wbudowany czujnik ciśnienia atmosferycznego. | tak |  |
| 7 | Automatyczny proces autokontroli działania sterylizatora przed rozpoczęciem cyklu oraz w trakcie jego trwania. | tak |  |
| 8 | Automatyczny cykl próżniowy przed każdym cyklem. | tak |  |
| 9 | Automatyczne przebicie naboju. Sygnalizacja awarii przebijaka, lub częściowego przebicia pojemnika z gazem. | tak |  |
| 10 | Automatyczne nawilżenie wsadu. | tak |  |
| 11 | Mechaniczna blokada drzwi uniemożliwiająca gwałtowne ich otwarcie. | tak |  |
| 12 | Możliwość zaprogramowania kodu dostępu dla operatora (blokada dostępu). | tak |  |
| 13 | Przebieg procesu sterylizacji i degazacji przebiegający w podciśnieniu. | tak |  |
| 14 | Wyposażony w programy sterylizacyjne o parametrach: | tak |  |
| a | · 55°C, czas cyklu maksymalnie 165 min (cykl składa się z: fazy przygotowawczej, fazy ekspozycji, wstępnej degazacji); | tak |  |
| b | · 37°C, czas cyklu maksymalnie 280 min (cykl składa się z: fazy przygotowawczej, fazy ekspozycji, wstępnej degazacji) | tak |  |
| 15 | Degazacja materiału po zakończonym procesie automatyczna bez konieczności ingerencji ze strony obsługi. Przebieg degazacji z możliwością ustawienia czasu degazacji od 1 godziny do minimum 99 godzin oraz możliwością obserwacji procesu degazacji na wyświetlaczu. Proces degazacji wstępnej poprzez intensywne przewietrzenie wsadu przez 30 minut wliczony do czasu sterylizacji materiału. | tak |  |
| 16 | Wyciąg lokalny nad drzwiami sterylizatora wbudowany wraz z czujnikiem pomiarowym przepływu powietrza | tak |  |
| 17 | Wyposażony w drukarkę alfa-numeryczną, graficzną z możliwością wyboru rodzaju wydruku, lub wyboru obu jednocześnie. | tak |  |
| 18 | Zawartość wydruku: liniowy wykres temperatury w komorze, liniowy wykres ciśnienia w komorze w komorze, liniowy wykres wilgotności względnej w komorze, czas, numer cyklu, data, czas i temperatura degazacji, ewentualne błędy z przebiegu cyklu i uwagi. | tak |  |
| 19 | Wymiary zewnętrzne sterylizatora max : szer – 90cm, gł – 100cm, wys – 80cm | tak |  |
| 20 | Zasilanie Prąd jednofazowy, 230V 50-60Hz, 15A | tak |  |
| 21 | Zgodność z wymogami bezpieczeństwa dla urządzeń elektrycznych. | tak |  |
| 22 | Zgodność z normami IEC/EN61010-1, EN 1422, ISO/EN61326-1 (2006) | tak |  |
| 23 | Oznaczenia CE. | tak |  |
| 24 | Instrukcja obsługi w języku polskim. | tak |  |
| 25 | Okres gwarancji minimum 24 miesiące | tak |  |
| 26 | Gwarancja na trwałość komory 10 lat. | tak |  |
| 27 | Minimum 2 bezpłatne przeglądy w okresie gwarancji (2 w roku) potwierdzające sprawność działania urządzenia. | tak |  |
| 28 | Czas reakcji serwisu od momentu zgłoszenia nie większy niż 48 godz. | tak |  |
| 29 | Dostępność części zamiennych nie krócej niż 10 lat. | tak |  |
| 30 | Wykaz punktów serwisowych na terenie kraju. | tak |  |
| 31 | Szkolenie serwisowe dla personelu Centralnej Sterylizatorni oraz Działu Aparatury Medycznej . | tak |  |
| 32 | Możliwość podłączenia do istniejącego systemu informatycznego Medok. | tak |  |
| 33 | Demontaż obecnego sterylizatora oraz montaż sterylizatora nowego z podłączeniem do istniejącego na wyposażeniu abatora | tak |  |
| 34 | Oblachowanie sterylizatora – dwustronne. Osłony z blachy kwasoodpornej, przygotowane pod wymiar otworu, po ustawieniu sterylizatora. Wykończenie otworów w ścianie od strony załadowczej i sterylnej (malowanie, szpachlowanie). | tak |  |
| 35 | Akcesoria: | tak |  |
| a | 2 pełnowymiarowe kosze załadowcze. | tak |  |
| b | stolik pod sterylizator wykonany ze stali kwasoodpornej, przygotowany wymiarowo specjalnie pod sterylizator. | tak |  |

…………………………………..

Podpis Wykonawcy